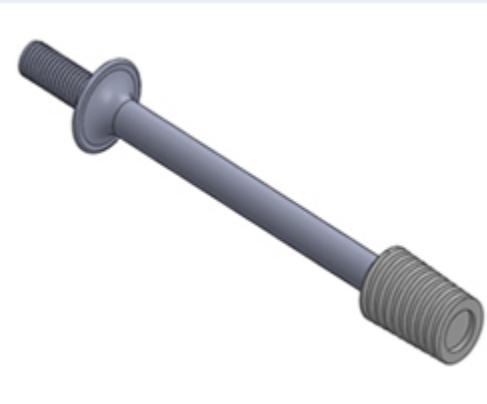


# RETO EMPRESARIAL

EMPRESA	Metallán S.A.S	TIPO DE RETO	Materiales
RETO	<p><i>Calentar secciones de perfiles de hierro a temperatura de forjado para mejorar la calidad de los productos y las condiciones ambientales de la planta.</i></p>		
REQUISITOS MÍNIMOS DE LA SOLUCIÓN		<p>Calentar los tramos requeridos en un tiempo menor a 30 segundos.</p> <p>Conocer la temperatura a la cual se puede calentar una sección de varilla para hacer el forjado, ya que la empresa requiere calentar seccionadamente perfiles hierro de hasta 25 mm de diámetro</p> <p>Concretar un diseño técnico de un equipo de calentamiento que cumpla con los requerimientos dimensionales y de tiempo, definir el proceso de calentamiento para diferentes intervalos de aplicación y los protocolos de mantenimiento del equipo.</p>	
ANTECEDENTES	<p>La empresa ha hecho pruebas, usando bloques de hierro por calentamiento directo, lo cual requiere mayor tiempo y sin embargo la pieza se calienta toda</p> <p>Se conocen tecnologías sobre calentamiento por inducción aplicada en la forma y fundición de metales; no se ha avanzado más allá de este conocimiento</p> <p>Se tiene conocimiento que a través de espirales eléctricas se puede calentar secciones pero se desconoce la temperatura y si es factible el forjado</p>		
TIEMPO DE DESARROLLO	Metallán espera solución del reto en los próximos 6 meses		
RECURSOS	Cofinanciación		